

# Bâtiments Basse Consommation

## Définition

Le **Bâtiment Basse Consommation (BBC)** est défini par l'arrêté du 8 mai 2007. Pour un usage d'habitation, et selon le label Effinergie, le bâtiment BBC devra présenter une **consommation d'énergie primaire inférieure à 50 kWh/m<sup>2</sup>/an** pour les postes suivants : Chauffage, Eau Chaude Sanitaire, Ventilation, Eclairage et Refroidissement.

Cela correspond à une **consommation énergétique de plus de 50% inférieure à un bâtiment traditionnel** réglementaire de type RT-2005 !



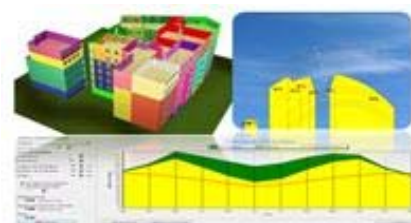
## Atouts du bâtiment BBC

- Très faible **coût d'usage** pour ses habitants : économies d'énergie dans un contexte de prix à la hausse,
- Surcroît de **confort thermique et acoustique** : isolation renforcée,
- **Confort sanitaire accru** : air intérieur mieux filtré et mieux renouvelé : VMC double flux,
- Il se **dégrade moins** avec le temps : régulation hygrométrique et rejet du point de rosée.

## Démarche environnementale de conception

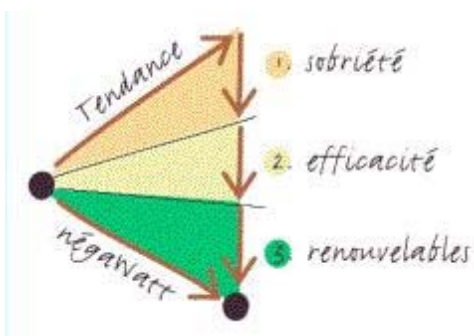
Les performances d'un bâtiment BBC s'obtiennent par **l'addition de choix de conception et d'équipements maîtrisés**, utilisés selon leurs caractéristiques propres, et en toute cohérence vis-à-vis les uns des autres.

Il s'agit avant tout de **combinaison intelligente et en toute harmonie les technologies disponibles sur le marché à un prix abordable**.



Le rôle d'un **expert** (Bureau d'études fluides) est donc déterminant pour :

1. Intervenir lourdement sur **l'enveloppe du bâtiment** afin de réduire le besoin en énergie au maximum (isolation, menuiseries, perméabilité, apports, confort d'été),
2. Apporter une expertise en matière de **systèmes fluides** afin de maximiser l'efficacité et les rendements des équipements (chauffage, de ventilation, électricité, d'eau),
3. Réaliser des études de faisabilité techniques d'implantation de **systèmes de production d'Énergie renouvelable** (solaire photovoltaïque, et thermique).



## Le contexte énergétique

La France, dans la lignée du protocole de Kyoto s'est engagée à **diviser par 4** ses émissions de Gaz à Effet de Serre d'ici 2050. Le bâtiment est responsable de 42% des consommations d'énergie et de 27% des émissions de GES.

**Le coût de conception d'un bâtiment est 10 fois inférieur au coût de construction qui est 4 fois inférieur au coût d'usage et de maintenance d'un bâtiment sur l'ensemble de sa durée de vie !**

Les maîtres d'ouvrage doivent prendre conscience qu'un bâtiment bien conçu est un bâtiment **économique, confortable, durable**, et plus facilement **vendable**...

**... c'est un bâtiment BBC qui respecte l'environnement et le bon sens !**